



	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzel.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	

BB	635 x 190 x 4
StB	567 x 190 x 4
SB	638 x 527 x 3
MB	50 x 190 x 4

1. Alle Schwei?n?hte Ausf?hrung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bema?te Kehl- bzw. Stumpfn?hte Ma? a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialst?rke.
3. Schwei?naht f?r Trennw?nde nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgef?hrt, a=2,5 ohne ?berh?hung: l=20min.; e=80max.
Der Schwei?nahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegen?berliegenden Kehlnaht ohne Vorma? zu versehen.
4. Schwei?spritzer sind zu entfernen.

Abweichungen f?r Ma?e ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 28kg

Etikettierung nach Tab.1539/4

Pause 04

Bl.2

A		Trennsteg?he, Zellenbezeichnung ge?ndert		28.11.01	Ha
Zust.		Beschreibung der ?nderung		Datum	Name
Gezeichnet	Datum	Name	F?r diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	Fa.BT PPT 2000 Goldfisch (134365)	
Gepr?ft	14.02.94	Knocke			
Gesehen					
1:5	Stahltrug f?r 12 Zellen 2 EPzS 180			50314055	
				Ersatz f?r	Bl.1
				Ersetzt durch	

