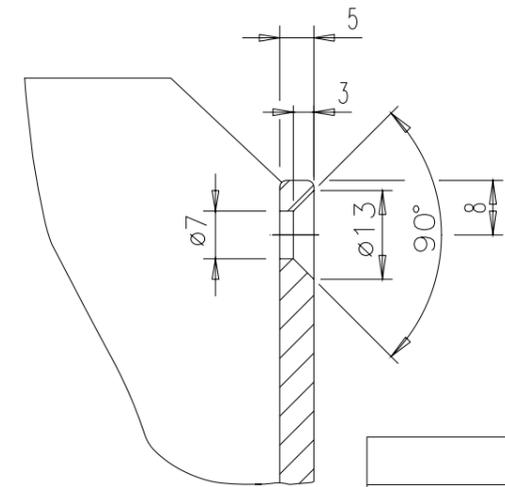
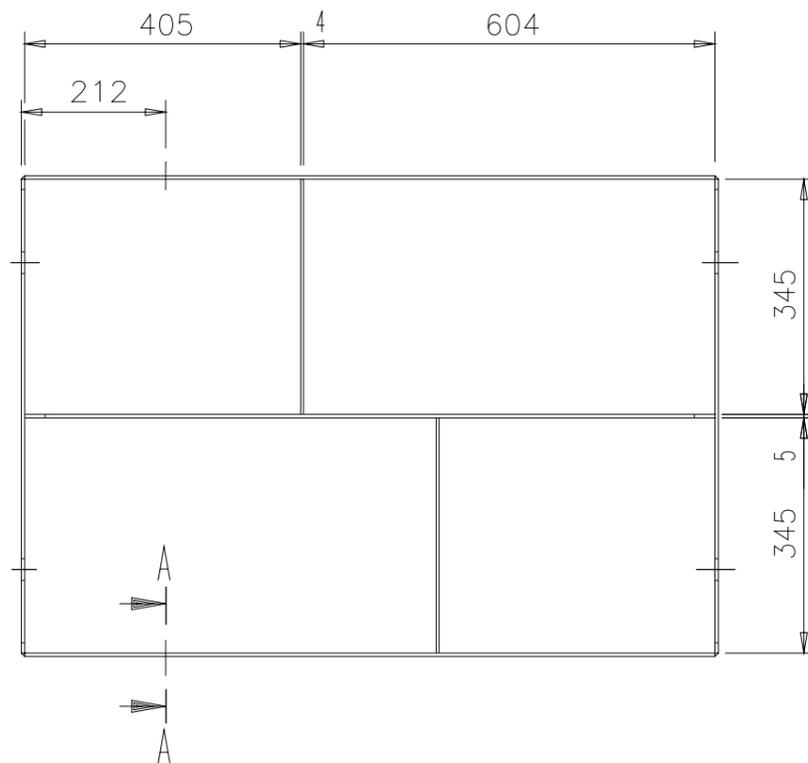


Schnitt A-A<sub>M</sub> 1:1



	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	



Abweichungen f?r Ma?e ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 138kg  
Sollgewicht: 1210kg ±5%  
1149kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

R 1909 x 1013 x 5  
StB 623 x 698 x 5  
MB 1013 x 540 x 5  
MB 50 x 345 x 4

Pause 09

- Alle Schwei?n?hte Ausf?hrung nach DIN 8563 BK bzw. BS
- Nicht bema?te Kehl- bzw. Stumpfn?hte Ma? a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialst?rke.
- Schwei?naht f?r Trennw?nde nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgef?hrt, a=2,5 ohne ?berh?hung: l=20min.; e=80max.  
Der Schwei?nahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegen?berliegenden Kehlnaht ohne Vorma? zu versehen.
- Schwei?spritzer sind zu entfernen.

C	Aussp. in Trennw. nachgetragen	18.04.05	Herzog
B	Trennwand-stegh?he, Zellenbezeichnung ge?ndert	19.11.01	Ha
A	Betriebsgewicht ge?ndert, Etikettierung	20.03.97	Kn
Zust.	Beschreibung der ?nderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum: 01.03.93 Name: Huynh Phung	F?r diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	
Gepr?ft		?hnlich DIN 43536 - A	
Gesehen		 Oderlal 35 37431 Bad Lauterberg	
1:1	Stahltrug f?r 40 Zellen	50019017	
1:1	4 EPzS 460 / 4 EPzS 500	Ersatz f?r gl.Nr.v.19.09.85	
		Ersetzt durch	