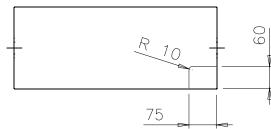


	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
ZusBau	
Kontrolle	

R 1311 x 553 x 3 StB 576 x 223 x 3



R 10 -	09
75	4

Abweichungen f?r Ma?e ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A Kanten am Trog mit ca. R 1,5

brechen Troggewicht:

ITEM Anzahl 022 4 030 1

ca. 23 kg

Etikettierung nach Tab.1539/4

Pause 01

Zust.	Beschreibung der ?nderung					Datum	Name	
	Datum	Name	F?r diese Zeichnung behalten wir uns	Fa. STILL EXV 12 Li Trog 68 (50014230303)				
Gezeichnet	21.04.08	Haase	alle Rechte vor (DIN 34)		1 5	TECHNOLOGIES Odertal 35 37431 Bod Louterberg		
Gepr?ft								
Gesehen					00			
1:10 Stahltrog f?r 12 Zellen					5(074	082	
	3 EPzB 165 / 3 EPzB 195				Ersatz f?r			
					Ersetzt	durch		
Original A3								

1. Alle Schwei?n?hte Ausf?hrung nach DIN 8563 BK bzw. BS 2. Nicht bema?te Kehl-bzw. Stumpfn?hte Ma? a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialst?rke.

3. Schwei?naht f?r Trennw?nde nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgef?hrt,a=2,5 ohne ?berh?hung: I=20min.; e=80max.

Der Schwei?nahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegen?berliegenden Kehlnaht ohne Vorma? zu versehen.

4. Schwei?spritzer sind zu entfernen.