POWERSPORTS FRESHPACK

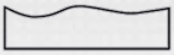
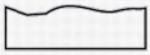
Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säureflasche)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Erfüllt JIS-Standard
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN	
Europäische Typ-Nr. (ETN):	519 011 019
Artikel-Nummer:	519 011 019 A51 4
Kurzbezeichnung:	YB16L-B (CB16L-B)
Strichcode:	4016987140567
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	64

TECHNISCHE INFORMATIONEN			
Spannung [V]:	12	**Bodenleiste:**	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	19	**Schaltung:**	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	240	**Polart:**	Y6
Länge [mm]:	176	**Gasableitung:**	GaR
Breite [mm]:	101	**Gewicht gug (kg):**	6,11
Höhe [mm]:	156	**Gewicht (kg):**	4,60

ZEICHNUNGEN

B00