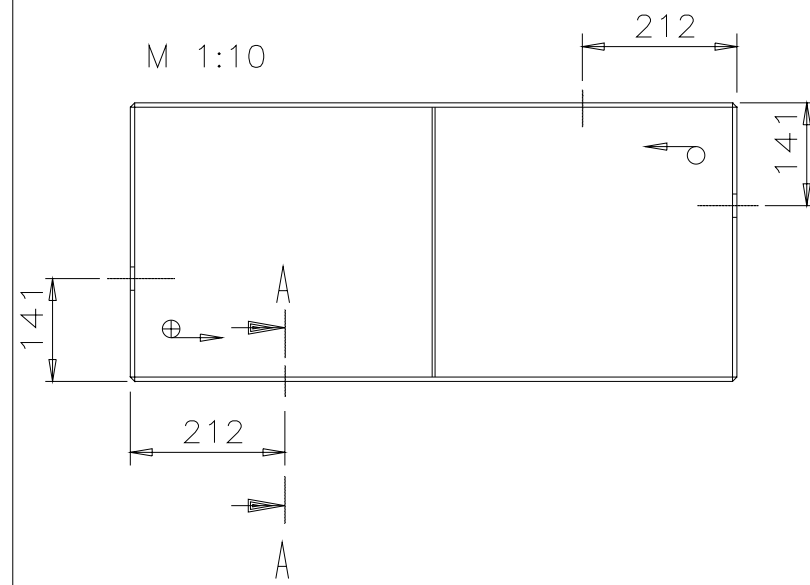


R 1897 x 820 x 6
 StB 780 x 374 x 6
 MB 50 x 370 x 4

Pause 09

Abweichungen für Maße ohne
 Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A
 Kanten am Trog mit ca. R 1,5
 brechen
 Troggewicht: ca. 105kg
 Sollgewicht: 687kg ±5%
 652kg min.
 Etikettierung nach Tab.1539/4



- Alle Schweißarbeiten Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
- Nicht bemalte Kehl- bzw. Stumpfnahte Maße a bzw. s min. 0,7 x t der dünneren Materialstärke.
- Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, α=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
- Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.	Beschreibung der Änderung		Datum	Name
C	Trennsteghöhe geändert (PzV)		14.05.07	Kn
B	Trennwandhöhe, Zellenbezeichnung geändert		29.11.01	Ha
A	Betriebsgewicht geändert, Etikettierung		19.03.97	Kn

Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	ähnlich DIN 43535 - A
Gezeichnet 01.03.93	Huynh Phung		
Geprüft			
Gesehen			

1:5 1:1 1:10	Stahltrug für 12 Zellen 6 EPzS 930	50014045
		Ersatz für gl.Nr.v.19.09.85
		Ersetzt durch

