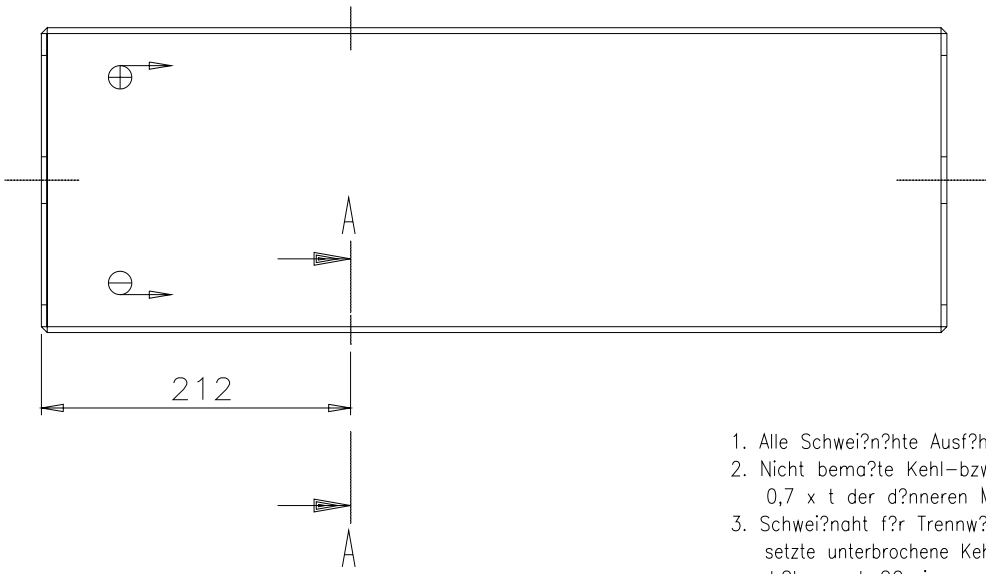



Abweichungen für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A
 Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen
 Troggewicht: ca. 35kg
 Sollgewicht: 212kg ±5%
 201kg min.
 Etikettierung nach Tab.1539/4



1. Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemessene Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maße a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, α=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.	Beschreibung der Änderung			Datum	Name
	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	ähnlich DIN 43535 - B	
Gezeichnet	06.03.97	Knocke		 Oderl 35 37431 Bad Lauterberg	
Geprüft					
Gesehen					
1:5 1:1	Stahltrug für 12 Zellen 2 EPzS 230 / 2 EPzS 250			50014072	
				Ersatz für gl.Nr.v.19.09.85	
				Ersetzt durch	