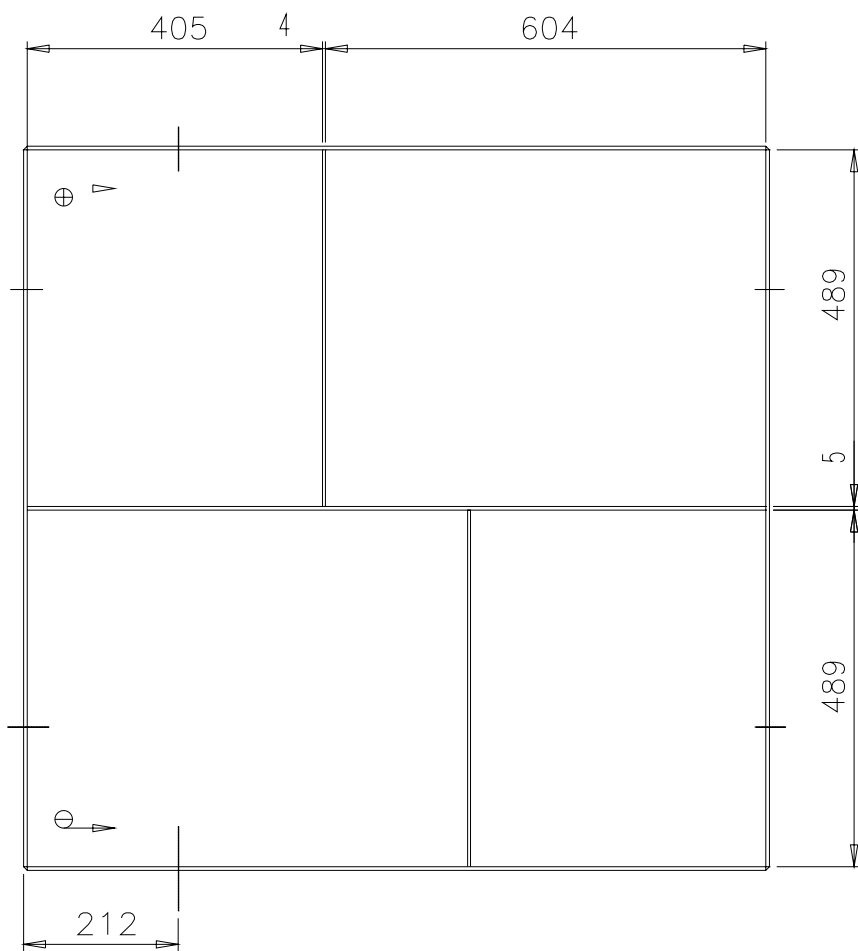


R	2198	x	1013	x	5
StB	986	x	623	x	5
MB	1013	x	540	x	5
MB	50	x	489	x	4

Pause 12




Abweichungen für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A
Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 159kg
Sollgewicht: 1721kg ±5%
1635kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

1. Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemaßte Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der dünneren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, α=2,5 ohne Berührung: l=20min.; e=80max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzel.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	

B	Troggewicht geändert	15.11.07	Me
A	Trennwandsteghöhe, Zellenbezeichnung geändert	29.11.01	Ha
Zust.	Beschreibung der Änderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum: 26.03.97 Name: Knochke	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	
Geprüft		ähnlich DIN 43536 - A	
Gesehen		 Oderl 35 37431 Bad Lauterberg	
1:1	Stahltrug für 40 Zellen 6 EPzS 750	50019020	
1:1		Ersatz für gl.Nr.v.19.09.85	
		Ersetzt durch	