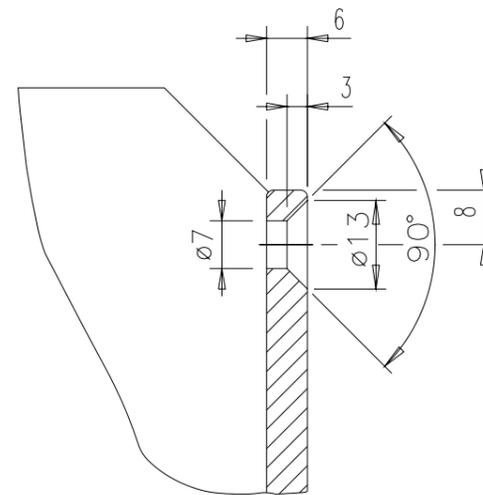


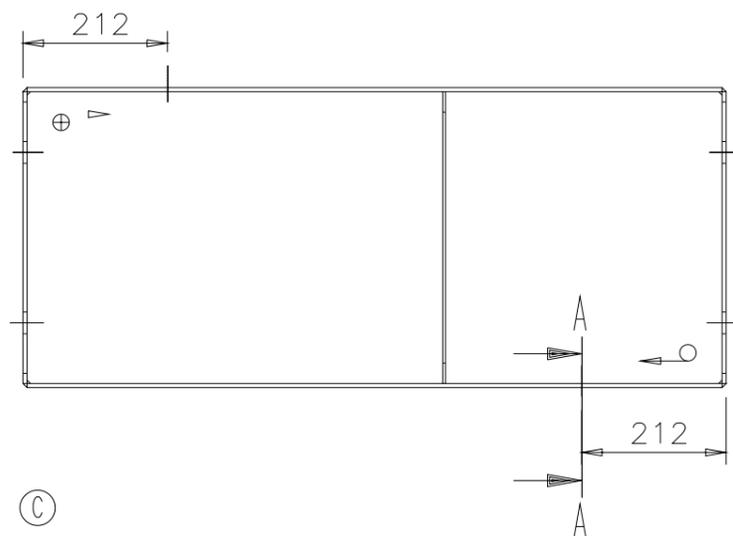
Schnitt A-A_M 1:1



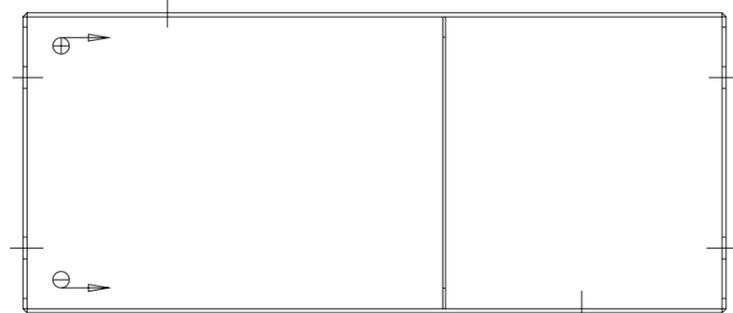
	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	

R 1954 x 1020 x 6
 StB 780 x 432 x 6
 MB 670 x 428 x 4

Pause 12



© Sonderschaltung Fa.Baumann (mit Stahldeckel 54000362)



Abweichungen für Maße ohne
 Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5
 brechen

Troggewicht: ca. 134 kg
 Sollgewicht: 937 kg ±5%
 890 kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

1. Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemaßte Kehl- bzw. Stumpfnahte Maße a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.
 Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

A		Trennwandhöhe geändert lt. TE004/00/07 (PzV)		Datum	Name
Zust.	Beschreibung der Änderung			Datum	Name
Gezeichnet	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	?hnlich DIN 43531 - B	
Geprüft	14.05.07	Knocke		 Oderl 35 37431 Bad Lauterberg	
Gesehen					
1:1	Stahltrug für 24 Zellen			50017038	
1:1	4 EPzS 560 / 4 EPzS 620			Ersatz für gl.Nr.v.01.03.93	
				Ersetzt durch	