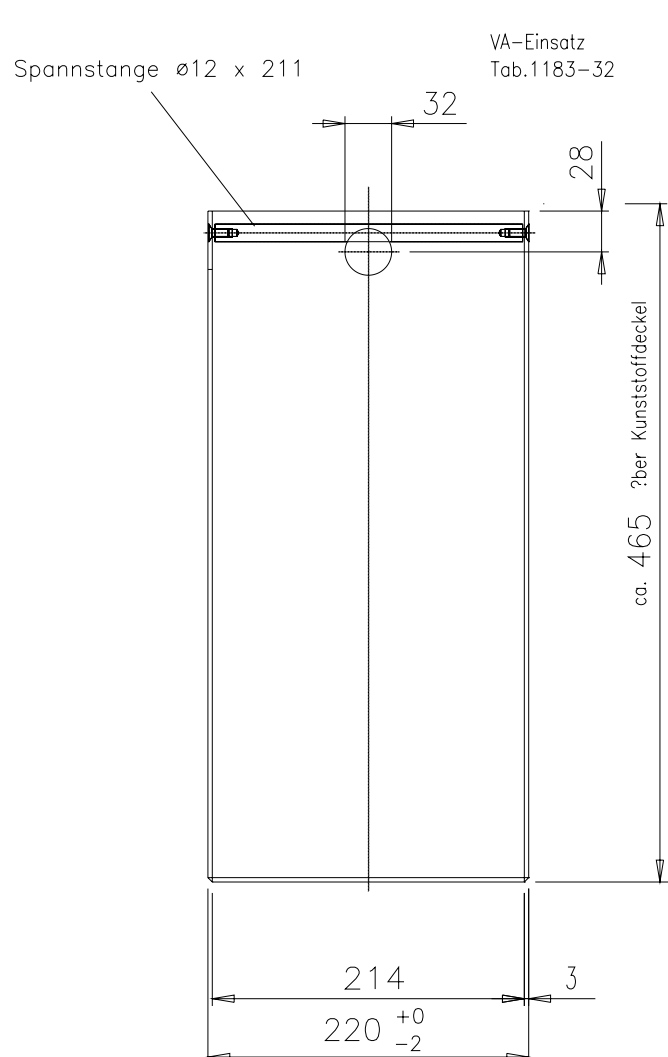


Senkschraube 2Stck.
M6x15 DIN7991 V2A



Spannstange $\varnothing 12 \times 211$

VA-Einsatz
Tab.1183-32

	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	

R 1128 x 769 x 3
StB 458 x 216 x 3


Abweichungen für Maße ohne
Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A
Kanten am Trog mit ca. R 1,5
brechen
Troggewicht: ca. 25 kg
Etikettierung nach Tab.1539/4
Kunststoffdeckel nach 54002092

Pause 04

Beschichtung 0.7mm max.

Einbau von verschweißten Zellen (Plus/Dryflex) nicht möglich

1. Alle Schweißnahtführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemalte Kehl- bzw. Stumpfnähte mit a bzw. s min. $0,7 \times t$ der dickeren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, $a=2,5$ ohne Überhöhung: $l=20$ min.; $e=80$ max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

C	Materialstärke, Gewicht geändert	13.12.04	Ha
B	Trennsteg durch Spannstange ersetzt	16.03.98	Haase
O1	Trennsteg nachgetragen, Blechstärke u. Troggewicht geändert	09.12.93	me
Zust.	Beschreibung der Änderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum: 11.02.92, Name: Meyer	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	
Geprüft		Fa. Sichel Schmidt Trog Nr.16 (aus 50054034)	
Gesehen		 Oderl. 35 37431 Bad Lauterberg	
1:5	Stahltrug für 12 Zellen 3 EPzS 240	50054054	
		Ersatz für BI.1 SKT902	
		Ersetzt durch	