



Abweichungen für Maße ohne
Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5
brechen

Troggewicht: ca. 37kg

Sollgewicht: 314kg ±5%
298kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

1. Alle Schweißnahtführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemessene Kehlnaht- bzw. Stumpfnähte mit α bzw. s min. $0,7 \times t$ der dickeren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, $\alpha=2,5$ ohne Überhöhung: $l=20$ min.; $e=80$ max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.		Beschreibung der Änderung		Datum	Name
Gezeichnet	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	 Oderlatal 35 37431 Bad Lauterberg	
Geprüft	10.04.97	Knocke			
Gesehen					
1:5	Stahltrug für 12 Zellen			50014007	
1:1	5 EPzS 400			Ersatz für gl.Nr.v.08.10.85	
				Ersetzt durch	