



Pause 11

Abweichungen für Maße ohne
 Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A
 Kanten am Trog mit ca. R 1,5
 brechen
 Troggewicht: ca. 128 kg
 Sollgewicht: 865 kg min.
 1074 kg max.

- Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
- Nicht bemesselte Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der dazugehörigen Materialstärke.
- Schweißnaht für Trennwand nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max. Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
- Schweißspritzer sind zu entfernen.

D	Trennwandhöhe geändert lt. TE004/00/07 (PzV)	21.05.07	Kn
C	in Länge, Breite, Höhe Toleranzen geändert	26.03.03	Kn
B	Trennwandhöhe, Zellenbezeichnung geändert	19.11.01	Ha
A	Bohrbild für Steckerbefestigung geändert (1 Bohrung neu hinzu)	14.02.00	Kn
Zust.	Beschreibung der Änderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)
Geprüft			
Gesehen			
Maßstab:	Stahltrug für 24 Zellen 4 EPzS 560 / 4 EPzS 620		
1:5			
1:2			
			50317029
			Ersatz für gl.Nr.04/95
			Ersetzt durch