



Abweichungen für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 16kg
 Betriebsgewicht: ca. 109kg
 Etikettierung nach Tab.1539/1
 Fahrzeugbestückung=2 Tröge

1. Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemaßte Kehl- bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der dünneren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung; l=20min.; e=80max.
 Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormäß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.

43002900

05.03.97 Meyer

DECA Modell F
 Fa. Hyster S 1.0 E
 (Maßblatt)

1:5 **Stahltrög für 6 Zellen**
3 PzS 210

50003059