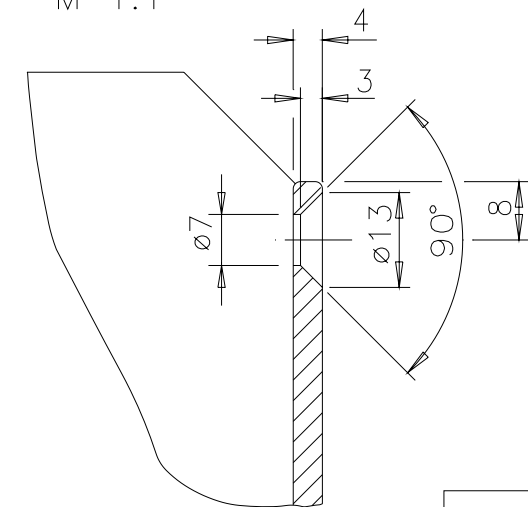


Schnitt A-A
M 1:1



	Name
<input type="checkbox"/>	Schere
<input type="checkbox"/>	Vorber.
<input type="checkbox"/>	Abkant.
<input type="checkbox"/>	Heften
<input type="checkbox"/>	Einzelt.
<input type="checkbox"/>	Zus.-Bau
<input type="checkbox"/>	Kontrolle

R	1694 x 819 x 4
StB	624 x 481 x 4
MB	50 x 478 x 4

Pause 10

Abweichungen für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

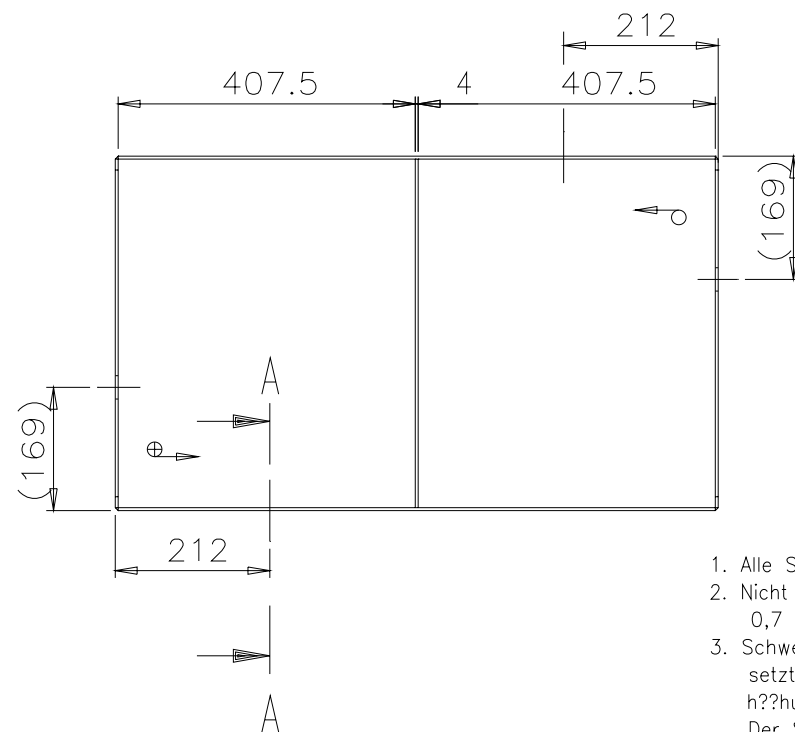
Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 63kg

Sollgewicht: 676kg ±5%
642kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

Ks-Deckel nach 54002163(auf Kundenwunsch)



- Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
- Nicht bemesselte Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der dickeren Materialstärke.
- Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
- Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.	Beschreibung der Änderung		Datum	Name
C	Sollgewicht nachgetragen		28.11.01	Ha
B	Trennwandhöhe, Gewicht, Zellenbezeichnung geändert		22.10.01	Ha
A	Etikettierung ergänzt		08.04.97	Kn

Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	ähnlich DIN 43535 - A
08.09.94	Knocke		

1:10	Stahltrug für 12 Zellen 8 EPzS 1000	50014037
1:1		Ersatz für 063710/gi.Nr.v.01.03.93
		Ersetzt durch

