

Pause 04

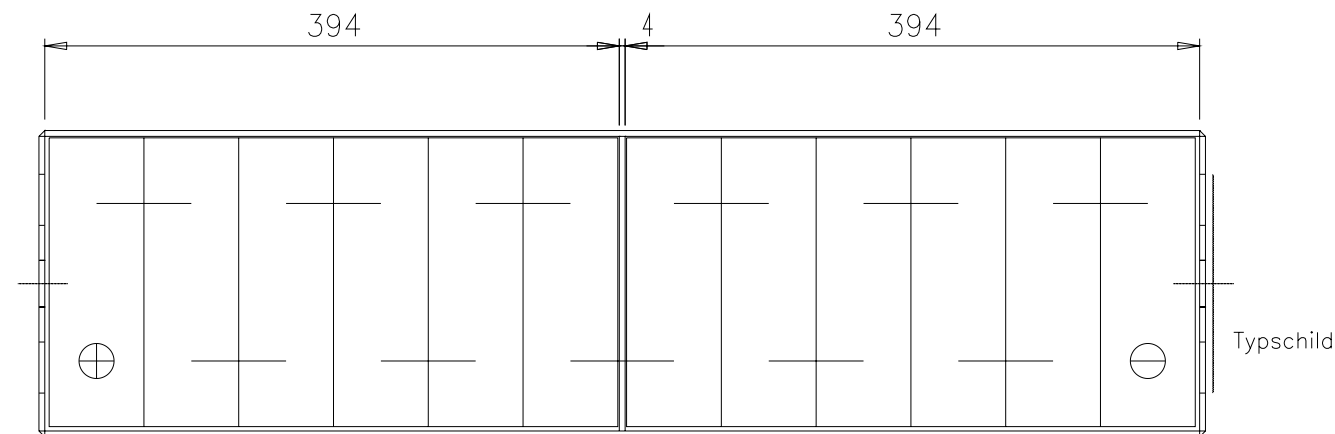
Abweichungen für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A


Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen

Troggewicht: ca. 38 kg

1. Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemalte Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der dickeren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

Etikettierung nach Tab.1539/4



B	Länge, Breite, Höhe, Wandstärken, Gewicht geändert	25.03.03	Kn
A	Trennwand durch Steg ersetzt	01.03.93	H.P.
Zust.	Beschreibung der Änderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum: 30.09.87 Name: Huynh Phung	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	
Geprüft		Fa. BT LSV, LSF, LST (E 120161) (101086) (Tudor 3101257)	
Gesehen		 Oberl. 35 37431 Bad Lauterberg	
1:5	Stahltrug für 12 Zellen 3 EPzS 240 / 3 EPzS 270	50314037	
		Ersatz für	
		Ersetzt durch	