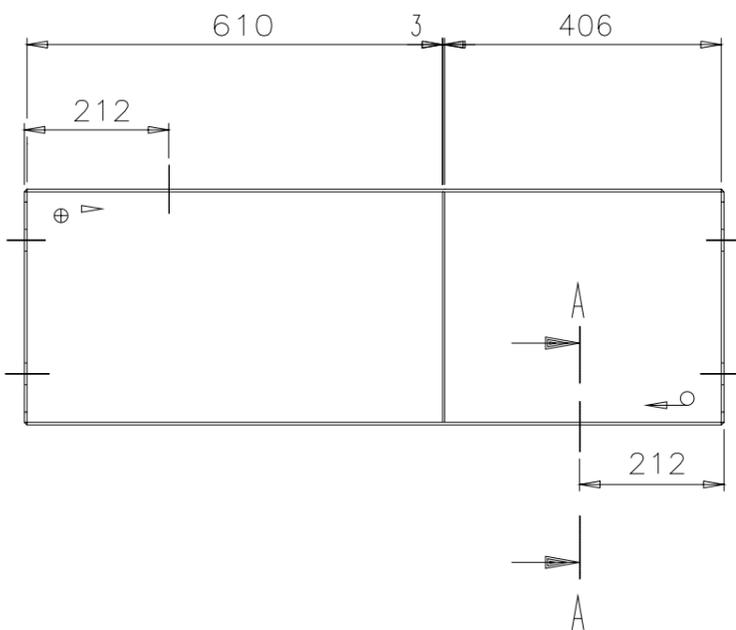


	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	



Abweichungen f?r Ma?e ohne Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A  
 Kanten am Trog mit ca. R 1,5 brechen  
 Troggewicht: ca. 68 kg  
 Sollgewicht: 564 kg ±5%  
 535 kg min.  
 Etikettierung nach Tab.1539/4

R 1554 x 1019 x 4  
 StB 624 x 341 x 4  
 MB 337 x 540 x 3

Pause 06

1. Alle Schwei?n?hte Ausf?hrung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bema?te Kehl- bzw. Stumpfn?hte Ma? a bzw. s min. 0,7 x t der d?nneren Materialst?rke.
3. Schwei?naht f?r Trennw?nde nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgef?hrt, a=2,5 ohne ?berh?hung: l=20min.; e=80max.  
Der Schwei?nahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegen?berliegenden Kehlnaht ohne Vorma? zu versehen.
4. Schwei?spritzer sind zu entfernen.

B	Trennwandh?he, Zellenbezeichnung ge?ndert		28.01.02	Ha
A	Kammerma? korrigiert		31.03.99	Meyer
Zust.	Beschreibung der ?nderung		Datum	Name
Gezeichnet	Datum	Name	F?r diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	?hnlich DIN 43531 - B
Gepr?ft	29.03.99	Knocke		
Gesehen				
1:1	Stahltrug f?r 24 Zellen			50017031
1:1	3 EPzS 375			Ersatz f?r gl.Nr.v.01.11.85
	Ersetzt durch			

