



1. Alle Schweißnahtausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemessene Kehlnaht- bzw. Stumpfnahtmaße  $a$  bzw.  $s$  min.  $0,7 \times t$  der dünneren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt,  $a=2,5$  ohne Überhöhung:  $l=20$  min.;  $e=80$  max.  
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaße zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

Abweichungen für Maße ohne  
Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5  
brechen

Troggewicht: ca. 52kg  
Sollgewicht: 487kg  $\pm 5\%$   
462kg min.

Etikettierung nach Tab.1539/4

Ks-Deckel nach 54002163 (auf Kundenwunsch)

Zust.	Beschreibung der Änderung			Datum	Name
	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	ähnlich DIN 43535 - A	 Oderl 35 37431 Bad Lauterberg
Gezeichnet	08.09.94	Knocke		WH-T 2635.03	
Geprüft					
Gesehen					
1:1	Stahltrug für 12 Zellen				50014010
1:1	8 EPzS 640				Ersatz für 70061010/gl.Nr.v.27.04.94
					Ersetzt durch