



R 1631 x 895 x 5  
StB 808 x 472 x 5  
StB 952 x 472 x 5

	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	

# Pause 01

Abweichungen für Maß ohne  
Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A  
Kanten am Trog mit ca. R 1,5  
brechen  
Troggewicht: ca. 90kg  
Etikettierung nach Tab.1539/4

- Alle Schweißnähte Ausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
- Nicht bemalte Kehlnähte bzw. Stumpfnähte Maß a bzw. s min. 0,7 x t der d'neren Materialstärke.
- Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, a=2,5 ohne Überhöhung: l=20min.; e=80max.  
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
- Schweißspritzer sind zu entfernen.

Zust.	Beschreibung der Änderung			Datum	Name
	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)		
Gezeichnet	12.03.02	Haase			
Geprüft					
Gesehen					
Maßstab:	1:5 1:2			Stahltrug für 24 Zellen 10 EPzB 550	
				Fa. Toyota 7 FB 20,25 Japan-Version (aus 50187229) AV Moskau   Odenwald 35 37431 Bod Lautenberg	
				50187257	
				Ersatz für	
				Ersetzt durch	